

tipard 500



Der Kompakte. Optimiert für die vollautomatisierte Pflanzenbonitur.

Überblick

Mit der Multiträgerplattform tipard erreicht die Digitalisierung und Automatisierung in der Landwirtschaft die nächste Stufe.

Der **tipard 500** ist die kleinste Multiträgerplattform der tipard-Serie und speziell für Aufgaben in engen Pflanzenbeständen und Versuchsfeldern entwickelt.

Sein geringes Gewicht, die kompakte Bauform und die vollständig autonome Steuerung machen ihn zu einer idealen Lösung für präzise Datenerfassung, wissenschaftliche Anwendungen und leichtes Arbeitsgerät im Feld. Ob Pflanzenzucht, agronomische Versuchsanstellung oder autonomes Monitoring – der **tipard 500** bietet maximale Flexibilität bei minimalem Platzbedarf.

Beschreibung

Mit einem Leergewicht von nur rund 500 kg und einer Nutzlast von bis zu 125 kg eignet sich der **tipard 500** perfekt für den Einsatz von Sensorik, Messsystemen oder leichten Applikationsgeräten.

Seine Spurbreite lässt sich manuell zwischen 1,0 m und 1,75 m verstellen und passt sich damit verschiedenen Reihenabständen oder Parzellenbreiten an.

Eine hohe Überfahrhöhe ermöglicht den Einsatz auch in hochwüchsigen Kulturen oder in späten Entwicklungsstadien.

Variable Spurbreiten sowie eine unabhängige 4-Rad-Lenkung erlauben die exakte Anpassung an jedes Einsatzszenario.

Angetrieben wird das System batterieelektrisch – leise, emissionsfrei und wartungsarm.

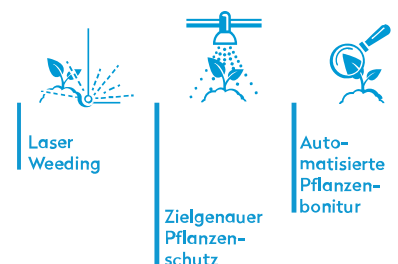
Neben dem autonomen Einsatz bietet der **tipard 500** die Möglichkeit zur manuellen Steuerung, bei der der Bediener das Fahrzeug komfortabel und sicher über eine drahtlose Fernsteuerung führt.

Der integrierte locat Präzisionsatellitenempfänger der neuesten Generation gewährleistet exakte und schnelle Positions- sowie Richtungsbestimmung – selbst unter schwierigen Bedingungen.

Durch sein kompaktes Packmaß von 2,2 m × 1,25 m × 1,25 m lässt sich der **tipard 500** problemlos in einem Kleinbus transportieren, was Logistik und Einsatzplanung erheblich vereinfacht.

Vielseitig einsetzbar

Der **tipard 500** ist für zahlreiche Anwendungen ausgelegt – überall dort, wo Präzision und Effizienz entscheidend sind:



Technische Daten:

Fahrzeugabmessungen	Länge: ca. 2,2 m Breite: ca. 1,25 m Höhe: ca. 1,25 m
Gewicht	max. zulässiges Gesamtgewicht 625 kg (Leergewicht ca. 500 kg, Nutzlast ca. 125 kg)
Spurbreite	1,0 m bis 1,75 m
Überfahrhöhe	1,80 m (kundenspezifische Anpassung möglich)
Fahrwerk	passives selbstnivellierendes hydraulisches Fahrwerk
Antrieb	permanenter Allradantrieb
Geschwindigkeit	stufenlos 0,5 km/h bis 6 km/h
Reifendimension (max. Reifengröße)	12 Zoll Diagonalreifen
Energieversorgung	Batterie (2 x 50 Ah)
Einsatzdauer	ca. 4 – 6 Stunden, abhängig von Arbeitsgerät und -geschwindigkeit
Lenkung	unabhängige 4-Rad-Lenkung
Bremssystem	elektrisches Bremssystem, magnetische Feststellbremse
Geräteanbau	verschiedene Befestigungspunkte (kundenspezifische Anpassung möglich)
Nebenantrieb Elektrik	48V / 15A ; 12V / 10A ;
Positionsbestimmung	Dual-RTK-GNSS-Empfänger mit Heading-Daten + integrierte IMU (Neigung)
Internet	4G/5G (optional über Satellit)
Betriebstemperatur	-10 °C bis +50 °C
Systemspannung	48 V (Leistung) / 12 V (Logik)
Schnittstellen	CAN-Bus (Ethernet auf Wunsch)
Sicherheitsfunktionen	Fernbereich Sicherheitssensor (5 m – 10 m) Sicherheitsschaltkontakteleisten 4x Not-Aus-Taster Geofence-Überwachung
Bedienung	Funkfernbedienung für manuellen Fahrbetrieb Grafisches Webinterface über Remotezugriff
Software	Onlineportal zur Maschinenverwaltung inkl. Missionsplanung
Zubehör	Fernsteuerung, Bedienungsanleitung und technische Dokumentation
Service und Wartung	jährliche Servicegebühr beinhaltet Support, Softwareupdates, eine Wartung (max. 500 Betriebsstunden) und eine Maschinenbruchversicherung

Kontakt für weitere Informationen

digital workbench gmbh
St. Gangolf-Str. 2
D – 85139 Wettstetten

T +49 841 98 18 99-00
E info@digital-workbench.de
www.digital-workbench.de

